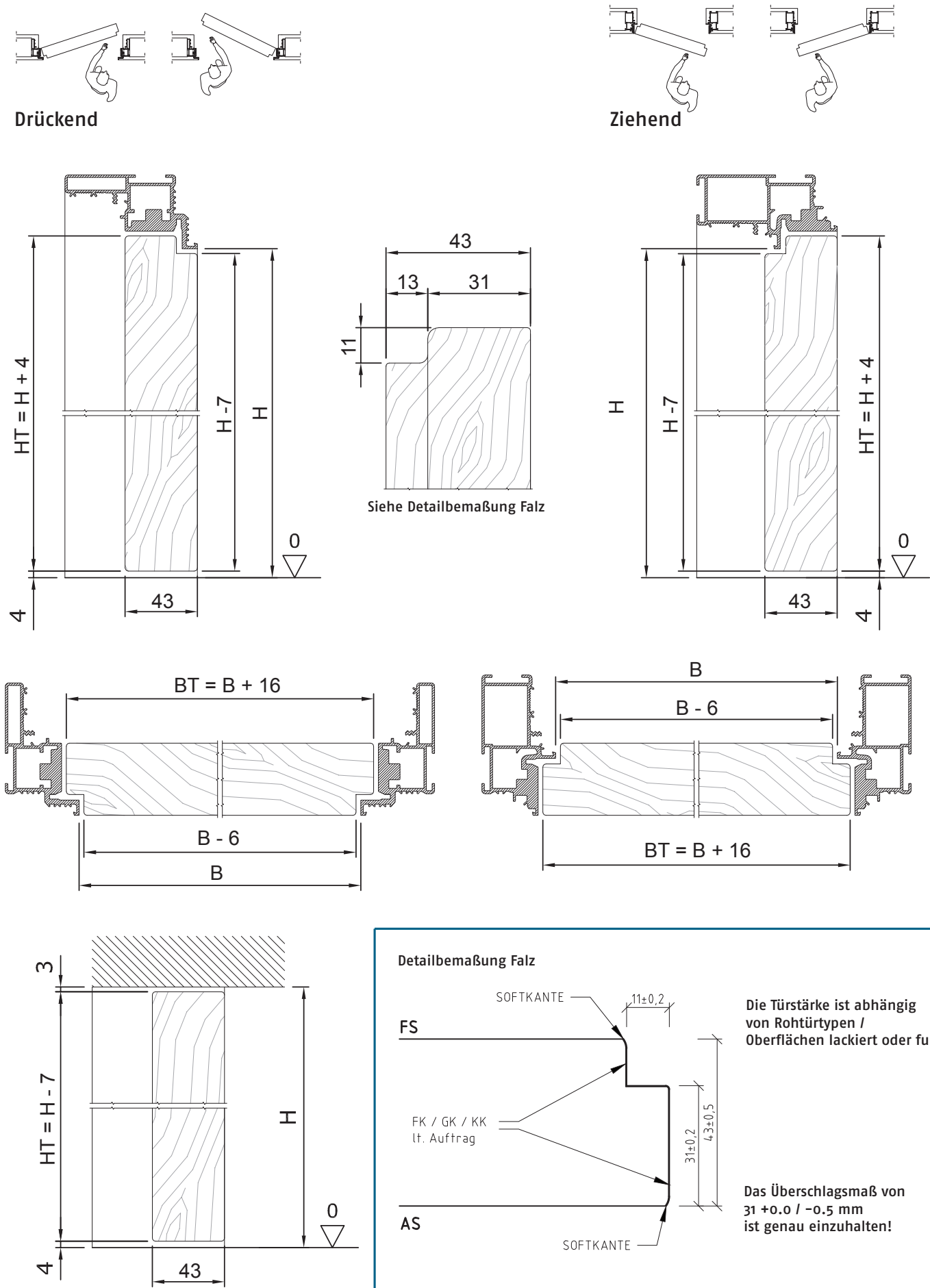
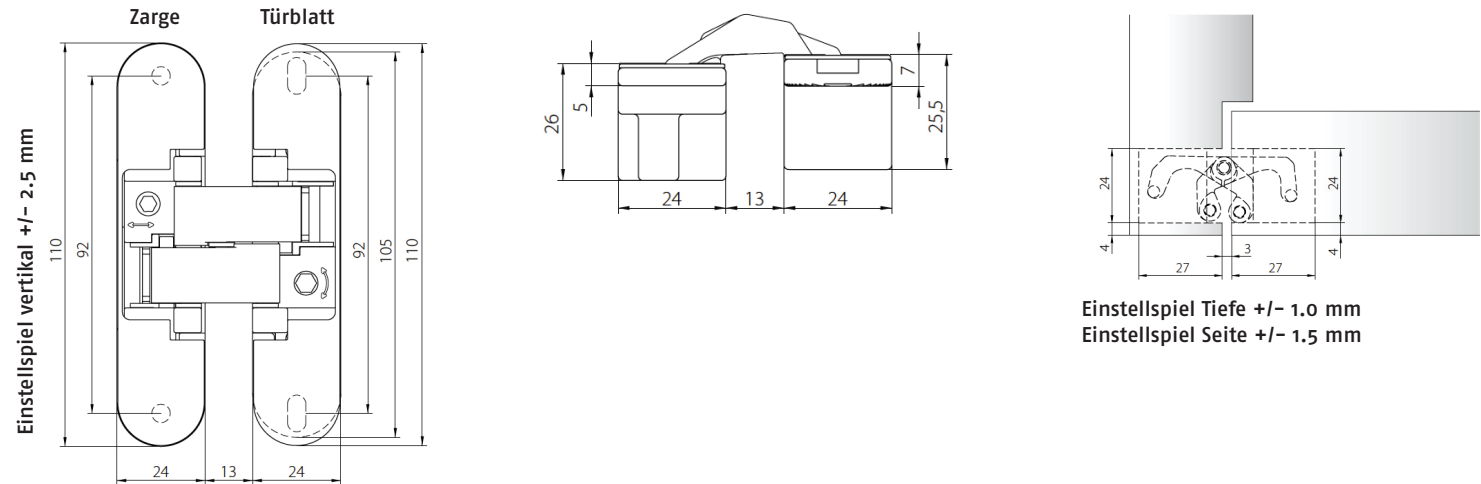


Türblattfertigung

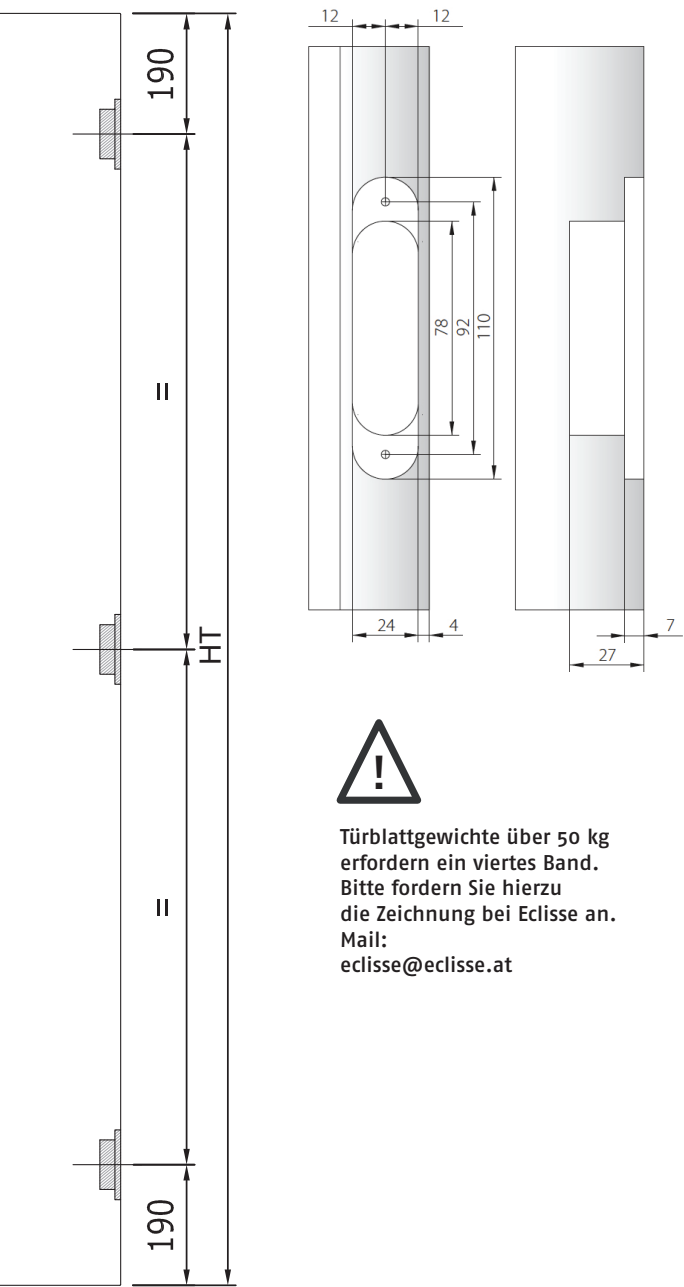


Bemaßungen der Bänder

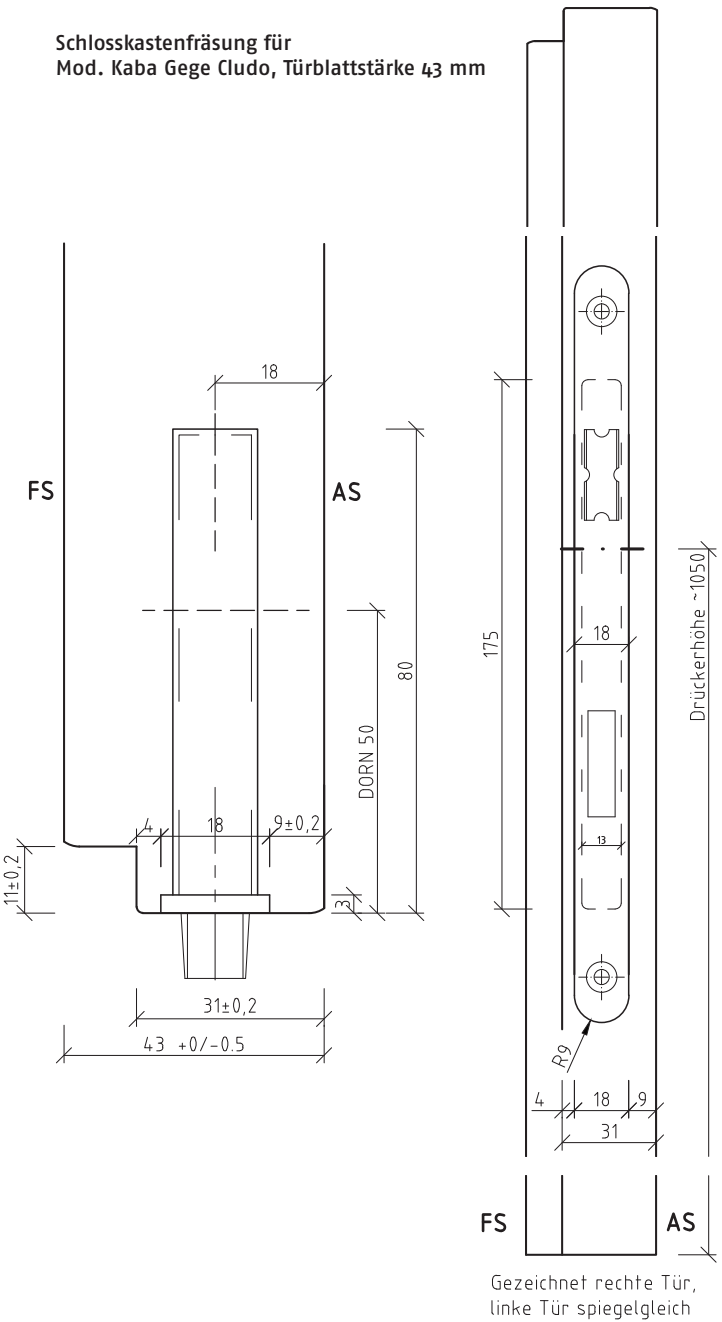


Fräsungen im Türblatt (bis 50 kg Türblattgewicht)

Bandfräsungen, Modell ISTAR 505



Schlosskastenfräsung für Mod. Kaba Gege Cludo, Türblattstärke 43 mm

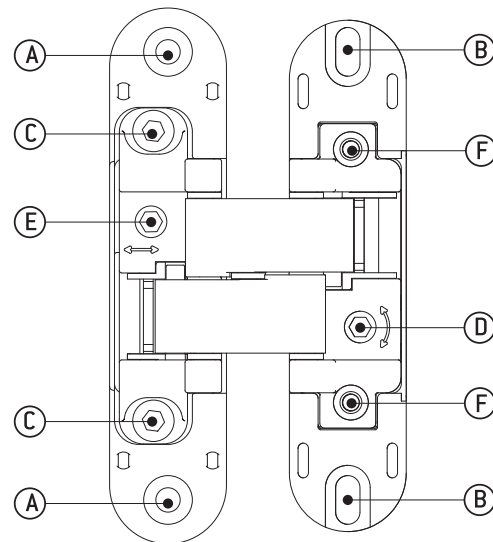


Die Einstellungspunkte des Bandes

A
Verschraubungslöcher
mit der Zarge

B
Langlöcher zur Verschraubung
mit dem Türblatt

C
Feststellschrauben
der Tiefeneinstellung



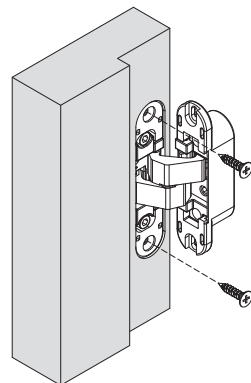
D
Einstellschraube
für Seiteneinstellung

E
Exzentrerschraube
für Tiefeneinstellung

F
Blindbohrungen
für Fixierschrauben (3.5 mm)
Türblatt, nach Einstellung

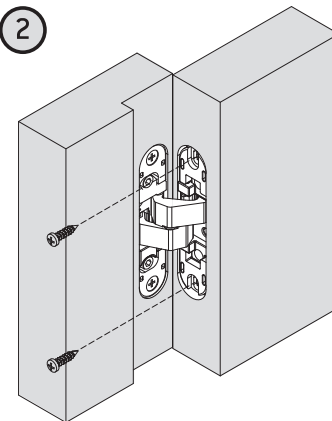
Das Band mit der Zarge verschrauben

①



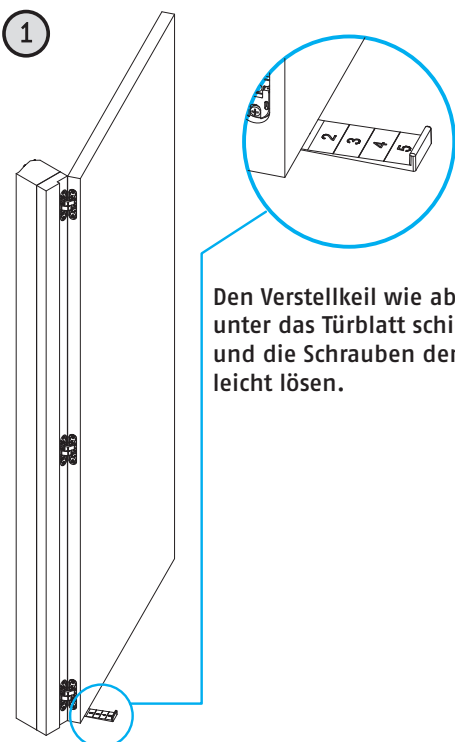
Das Band mit dem Türblatt verschrauben

②



Höheneinstellung des Türblattes

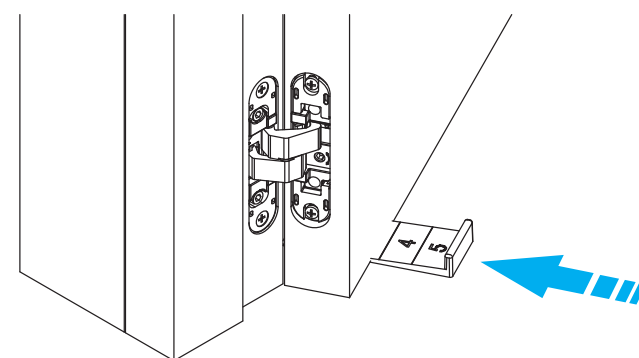
①



Den Verstellkeil wie abgebildet
unter das Türblatt schieben,
und die Schrauben der Bänder im Türblatt
leicht lösen.

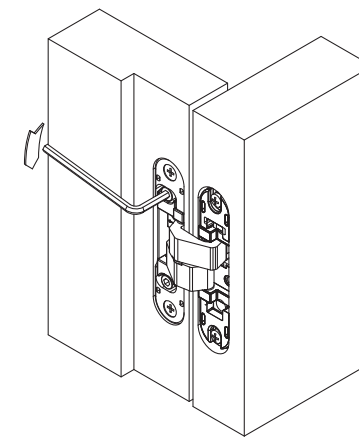
②

Mit dem Verstellkeil die gewünschte Höhe
des Türblattes einstellen,
und die Schrauben der Bänder im Türblatt
fixieren.
Stellen Sie sicher, dass das Türblatt gut schließt
und sich reibungsfrei dreht.
Nach allen Einstellarbeiten wird empfohlen,
das Türblatt zusätzlich durch die Blindbohrungen (F)
zu fixieren.



Einstellungen der Bänder

Tiefeneinstellung

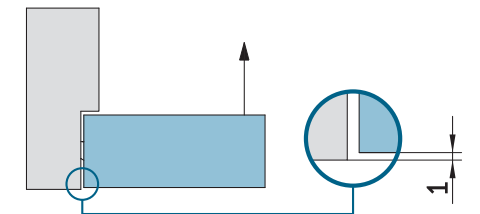


①

Die Schrauben C
eine Umdrehung lösen

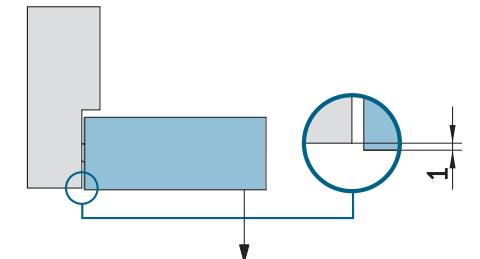
②

Verstellen des Exzenters im Uhrzeigersinn:
Verstellbereich des Türblattes bis - 1 mm



②

Verstellen des Exzenters gegen den Uhrzeigersinn:
Verstellbereich des Türblattes bis + 1 mm



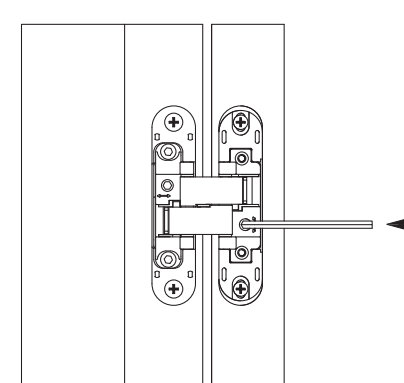
③

Die Schrauben C
fixieren

Seiteneinstellung

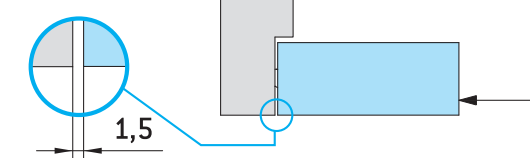
①

Die Schraube D drehen:



②

im Uhrzeigersinn:
Verstellbereich des Türblattes bis - 1.5 mm



②

gegen den Uhrzeigersinn:
Verstellbereich des Türblattes bis + 1.5 mm

