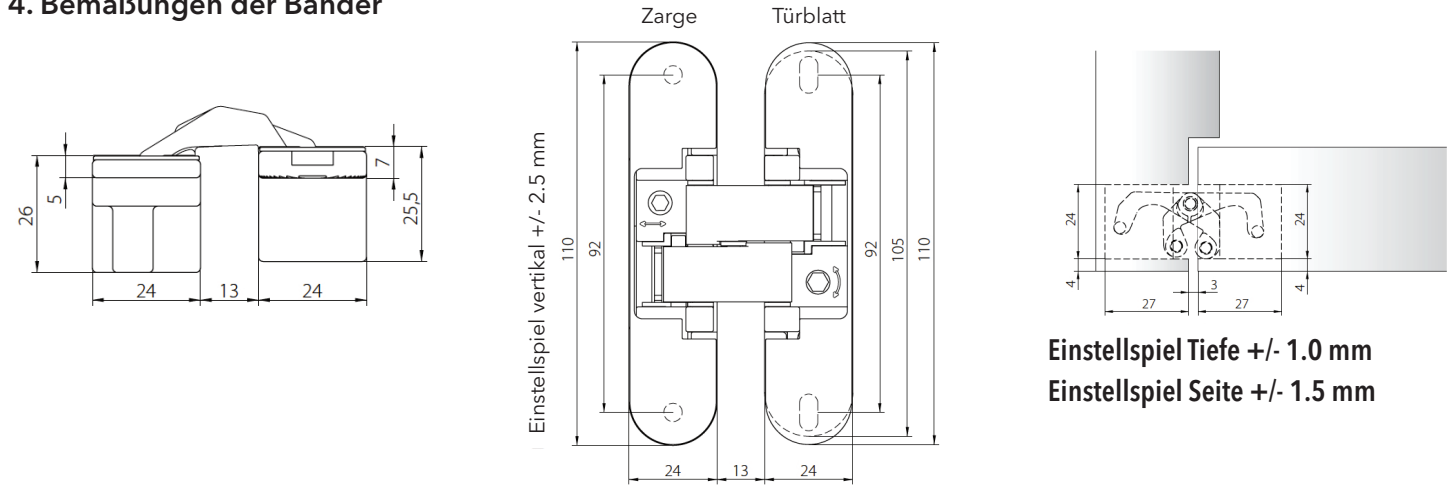
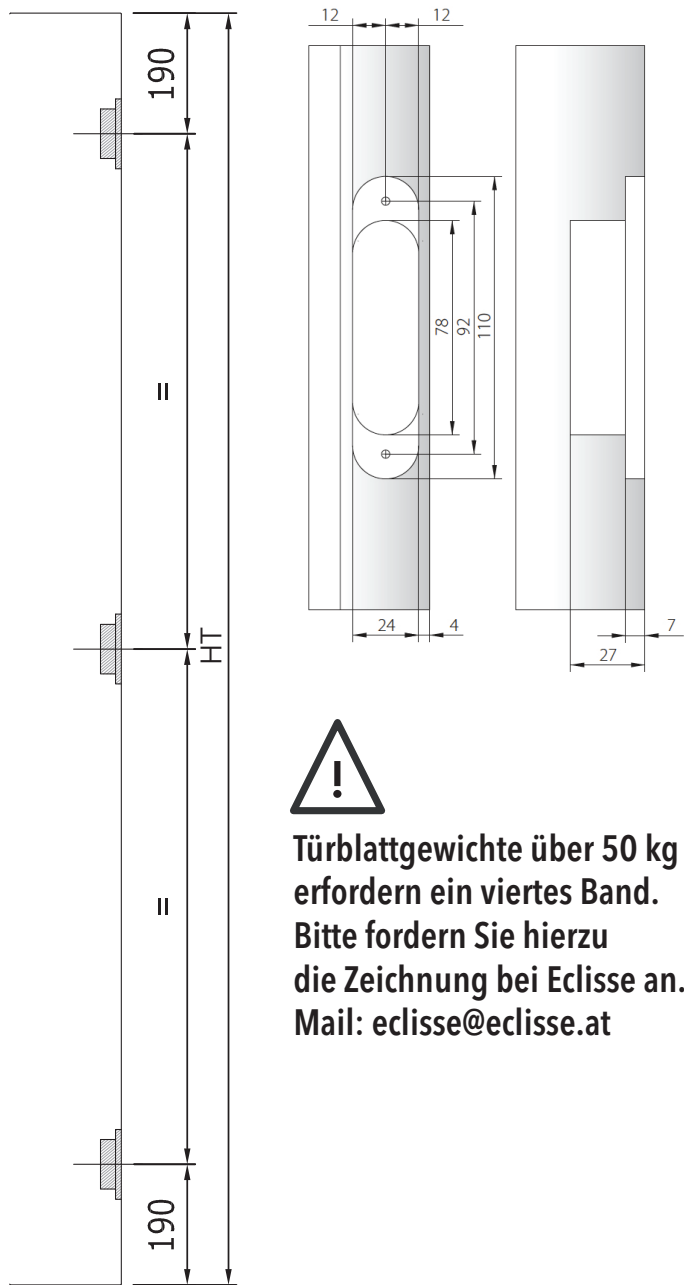


4. Bemaßungen der Bänder

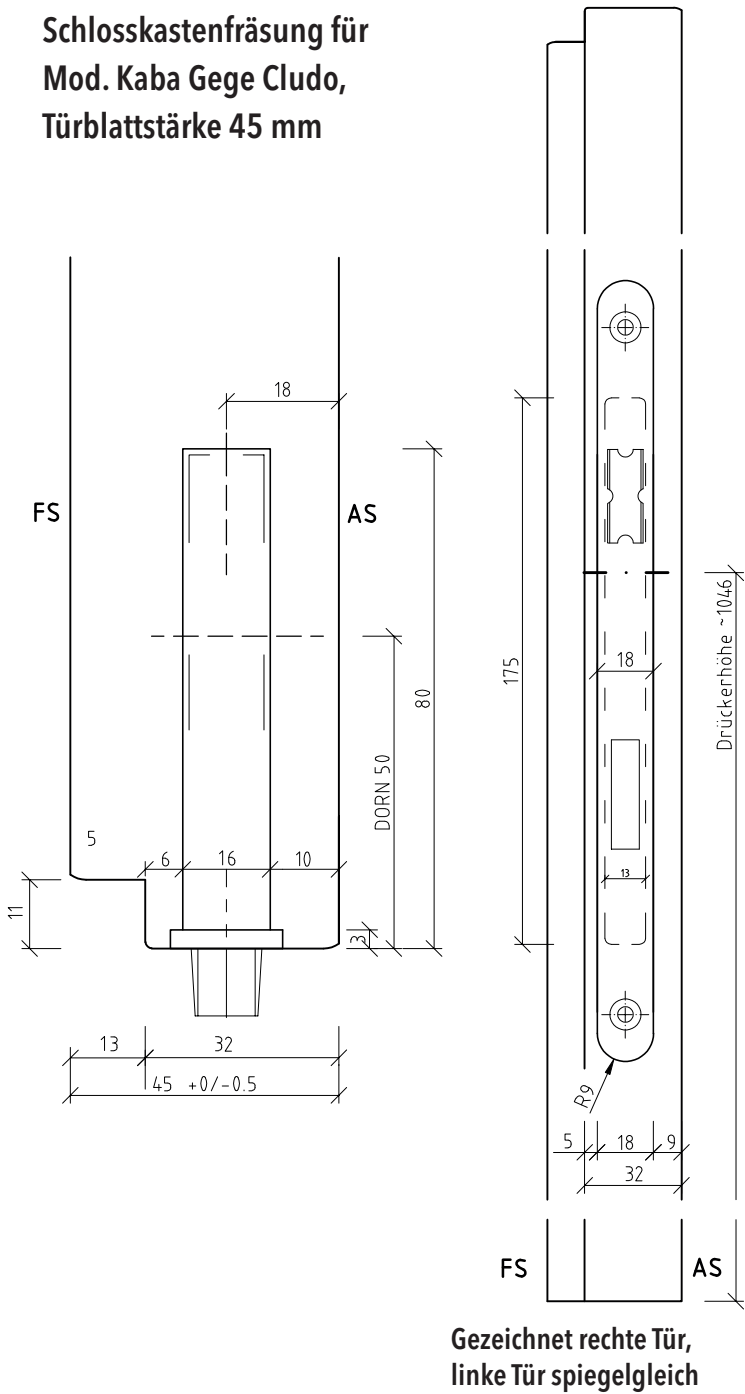


Fräsungen im Türblatt (bis 50 kg Türblattgewicht)

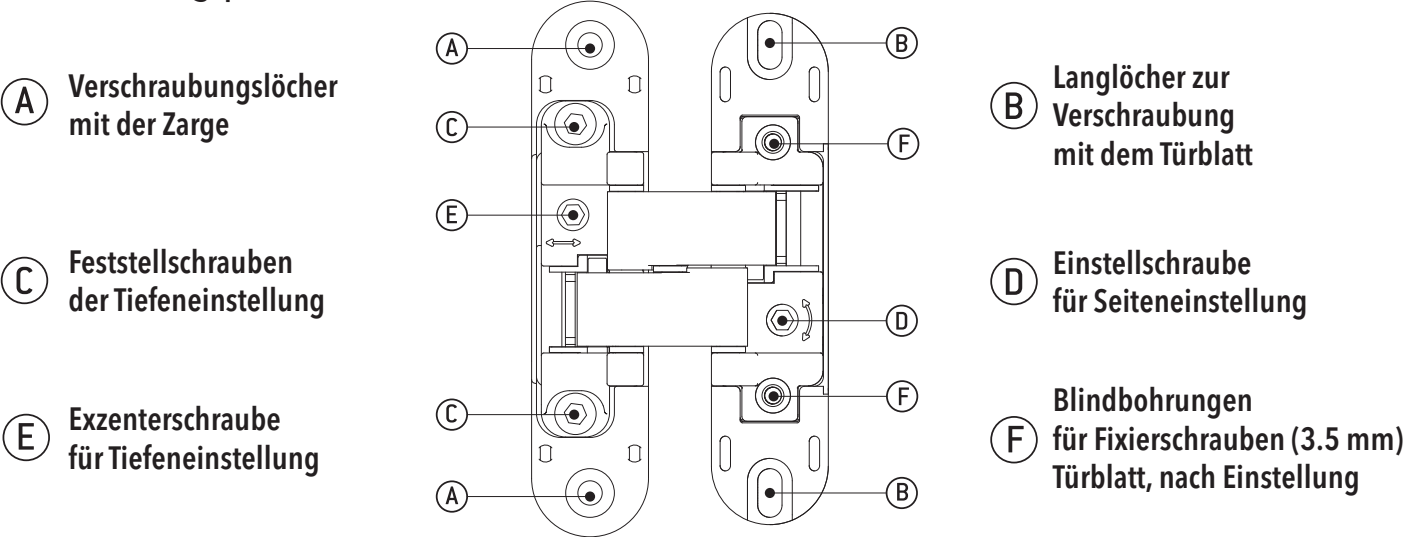
Bandfräsungen, Modell ISTAR 505



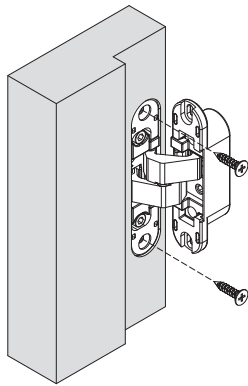
Schlosskastenfräsung für
Mod. Kaba Gege Cludo,
Türblattstärke 45 mm



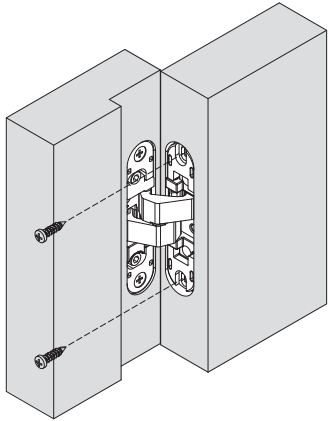
1. Die Einstellungspunkte des Bandes



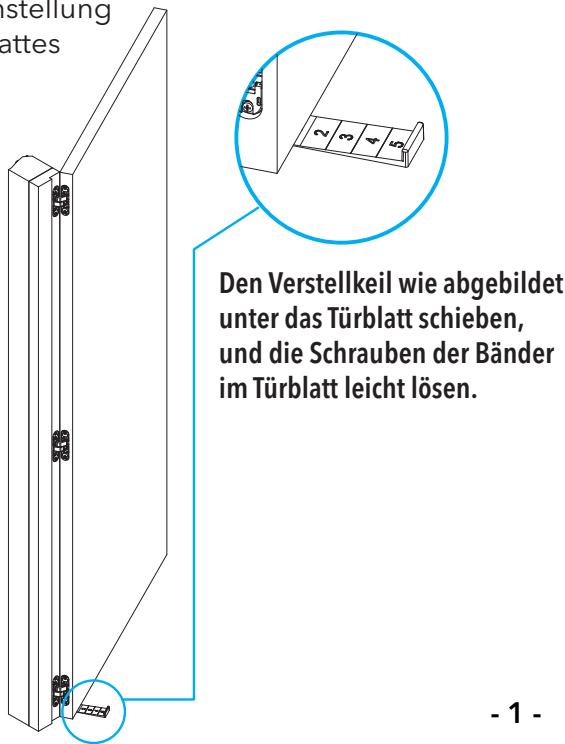
1 Das Band mit der Zarge verschrauben



2 Das Band mit dem Türblatt verschrauben

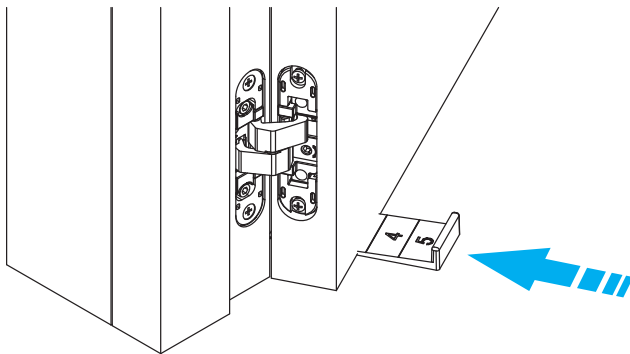


3 Höheneinstellung des Türblattes



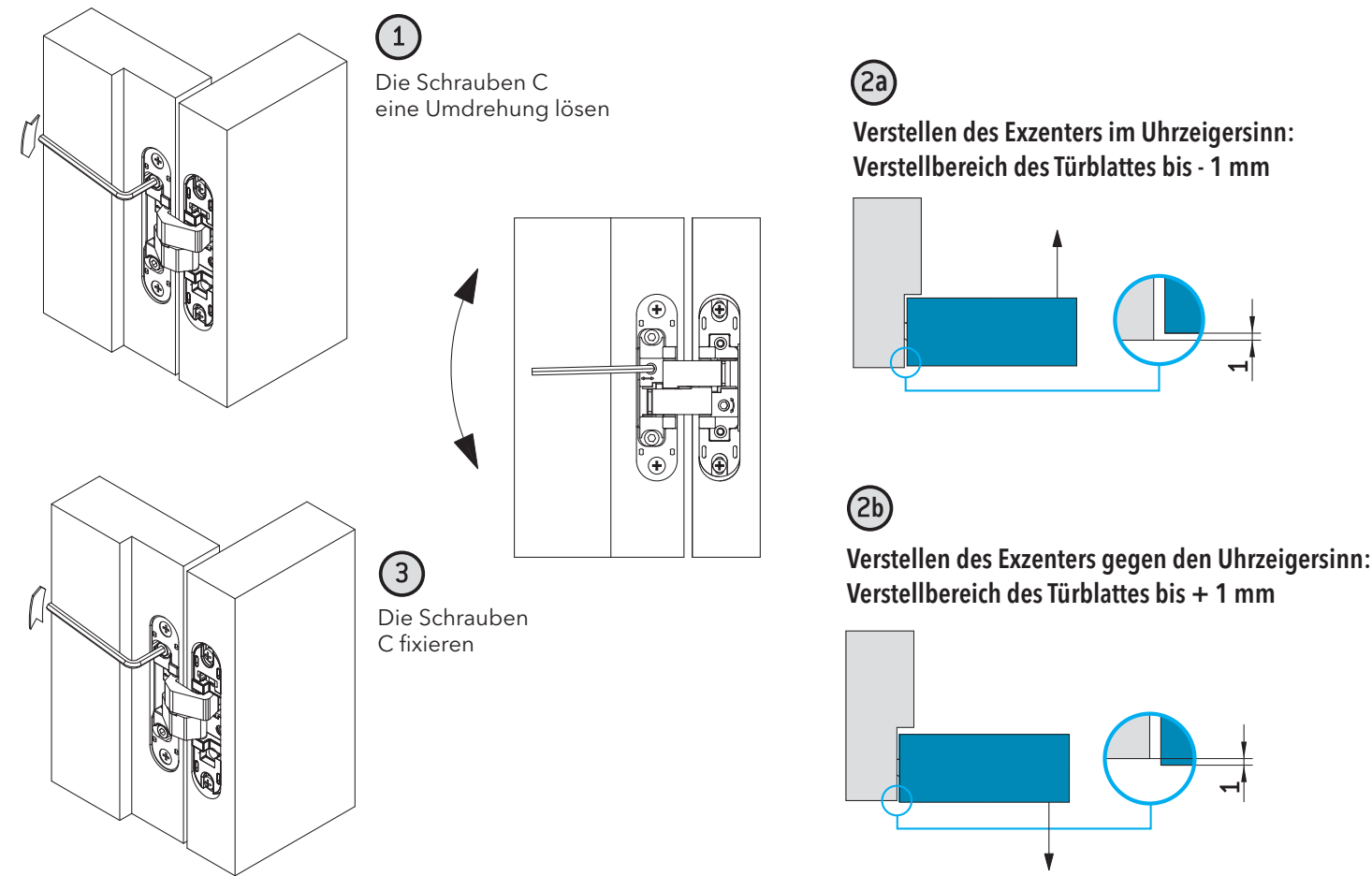
4

Mit dem Verstellkeil die gewünschte Höhe des Türblattes einstellen, und die Schrauben der Bänder im Türblatt fixieren. Stellen Sie sicher, dass das Türblatt gut schließt und sich reibungsfrei dreht. Nach allen Einstellarbeiten wird empfohlen, das Türblatt zusätzlich durch die Blindbohrungen (F) zu fixieren.

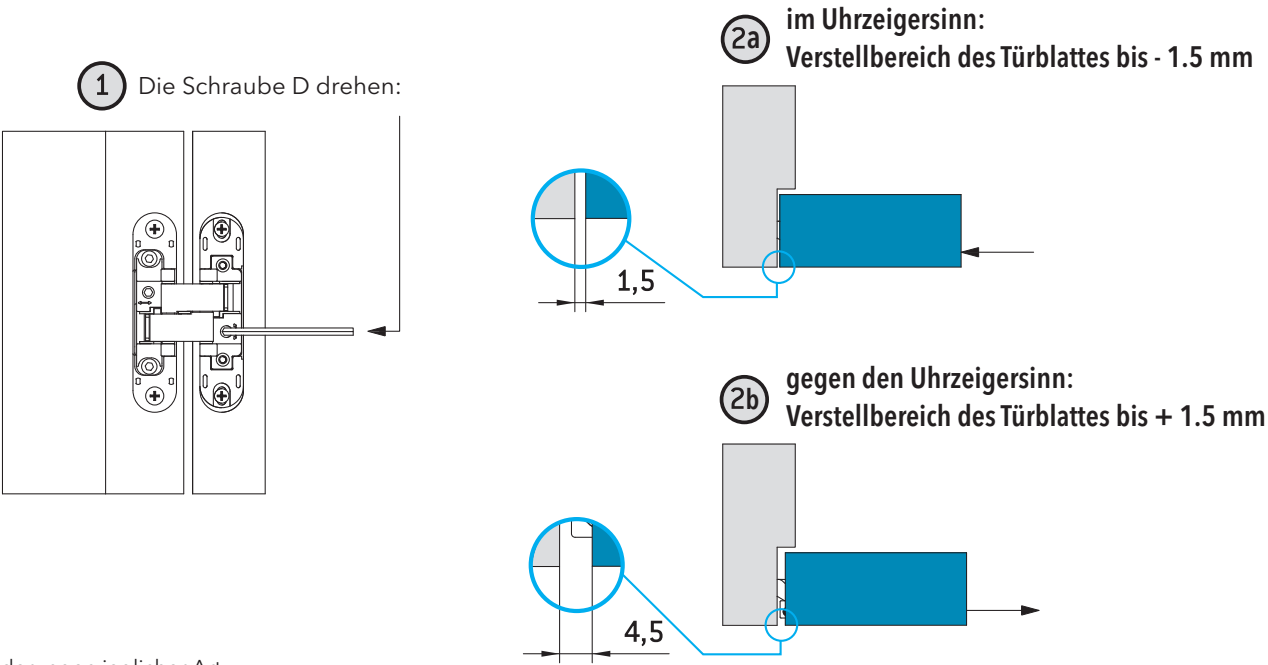


2. Einstellungen der Bänder

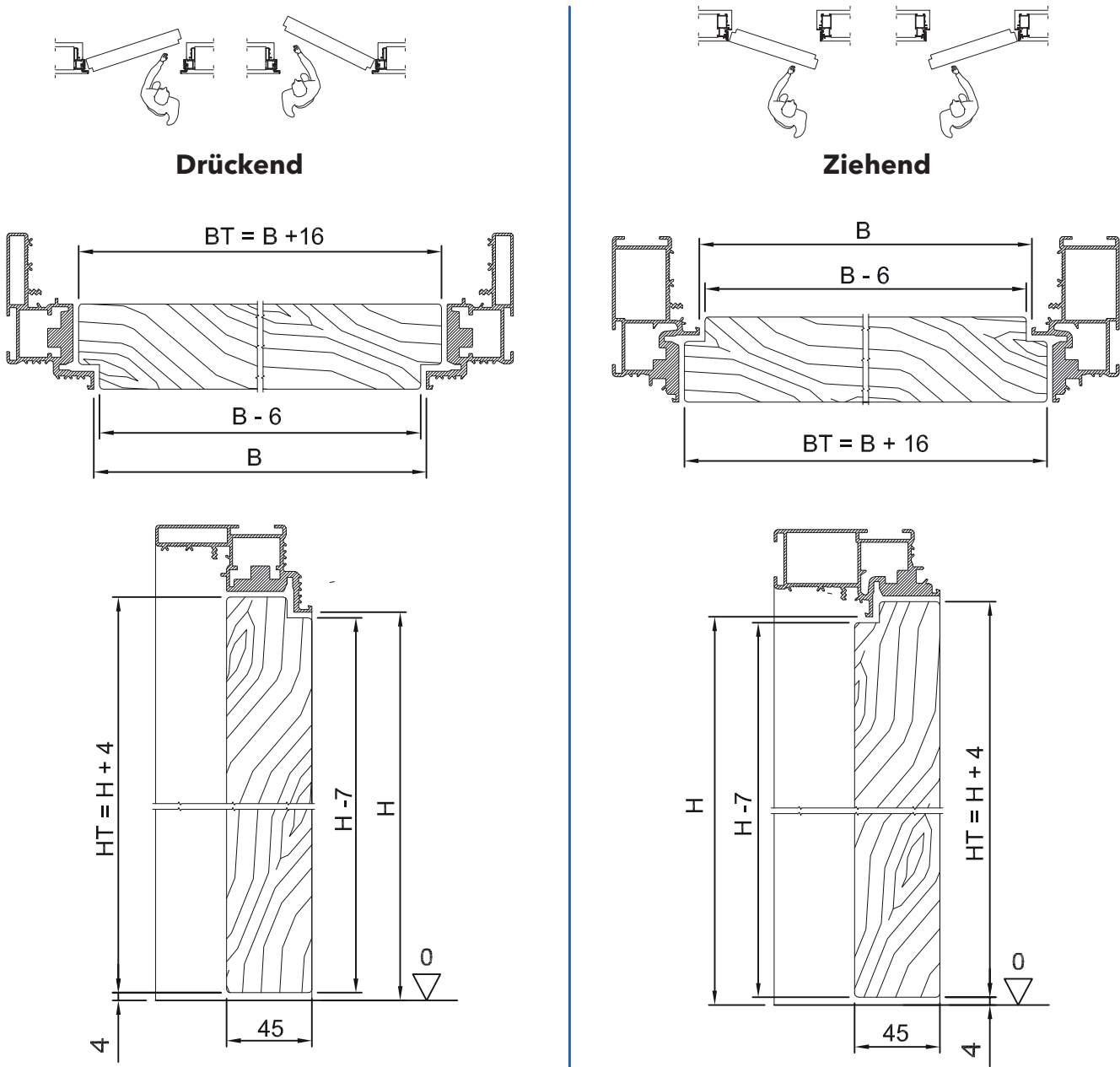
Tiefeneinstellung



Seiteneinstellung



3. Türblattfertigung mit Sturz



Türblattfertigung (Höhe) ohne Sturz

