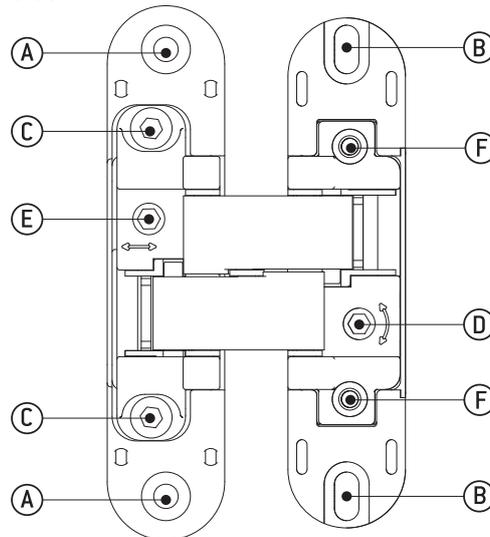


1. Die Einstellungspunkte des Bandes

A Verschraubungslöcher mit der Zarge

C Feststellschrauben der Tiefeneinstellung

E Exzentrerschraube für Tiefeneinstellung

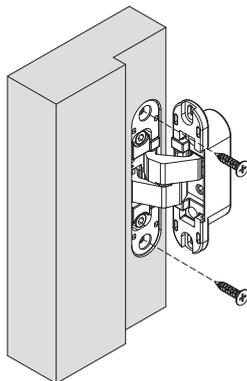


B Langlöcher zur Verschraubung mit dem Türblatt

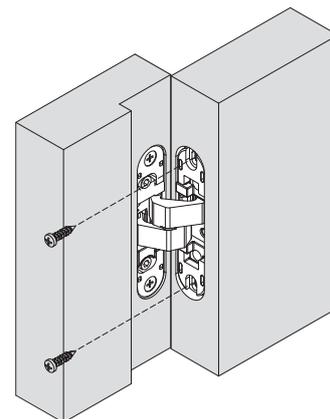
D Einstellschraube für Seiteneinstellung

F Blindbohrungen für Fixierschrauben (3.5 mm) Türblatt, nach Einstellung

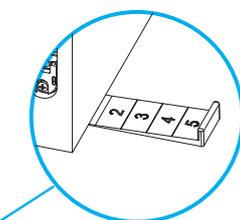
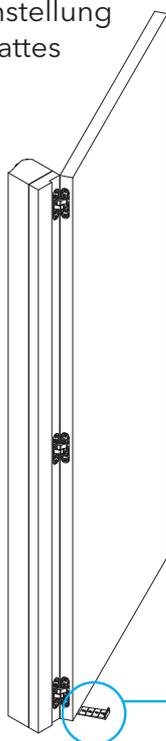
1 Das Band mit der Zarge verschrauben



2 Das Band mit dem Türblatt verschrauben



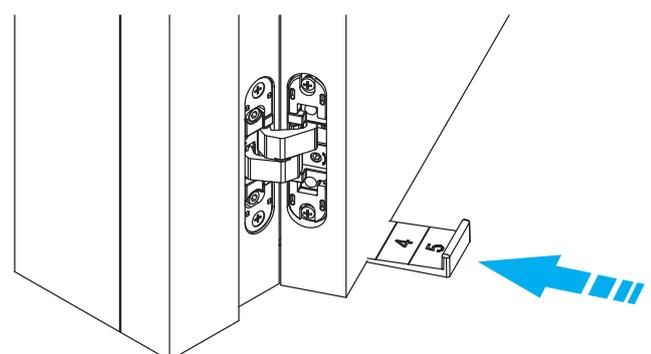
1 Höheneinstellung des Türblattes



Den Verstellkeil wie abgebildet unter das Türblatt schieben, und die Schrauben der Bänder im Türblatt leicht lösen.

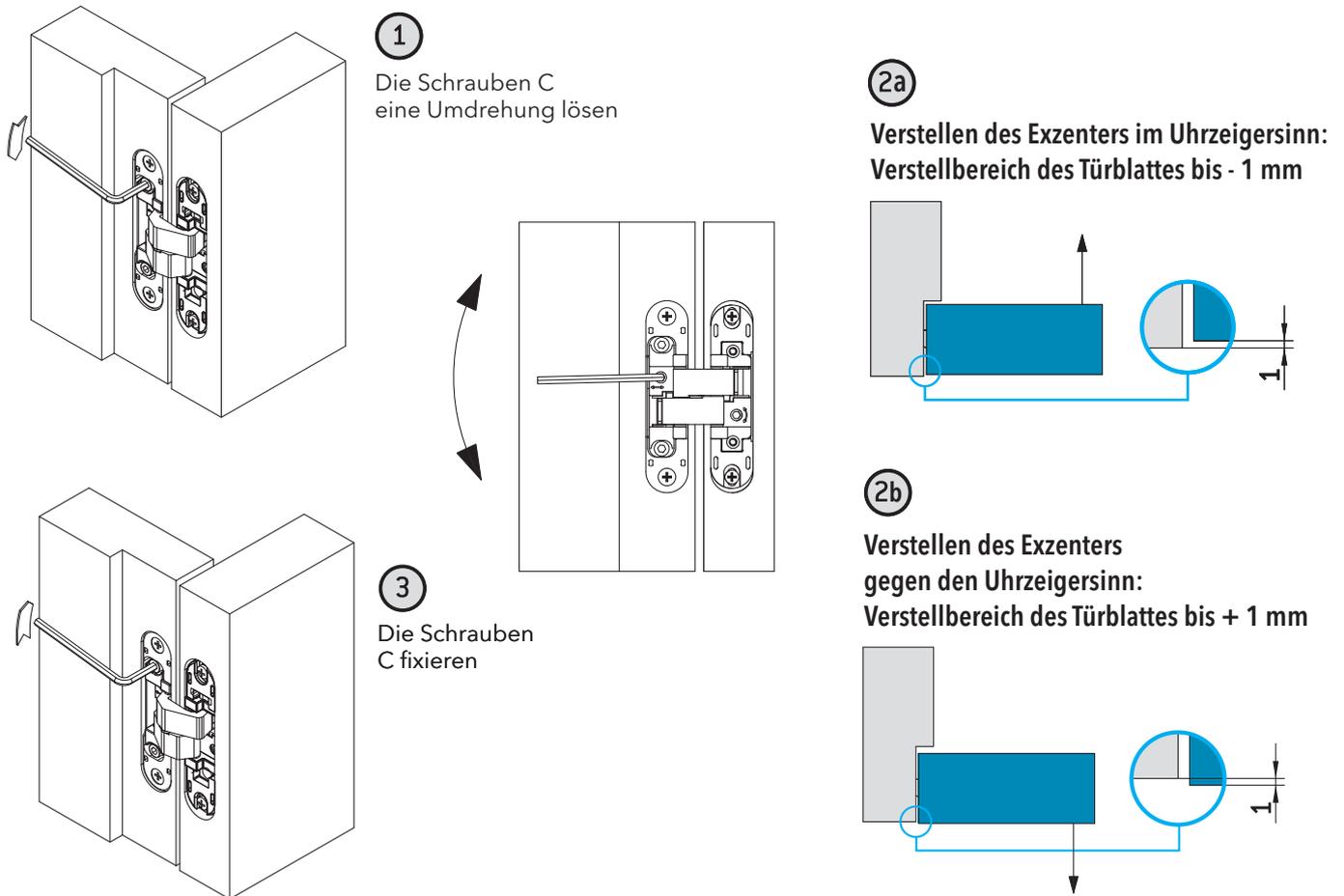
2

Mit dem Verstellkeil die gewünschte Höhe des Türblattes einstellen, und die Schrauben der Bänder im Türblatt fixieren. Stellen Sie sicher, dass das Türblatt gut schließt und sich reibungsfrei dreht. Nach allen Einstellarbeiten wird empfohlen, das Türblatt zusätzlich durch die Blindbohrungen (F) zu fixieren.

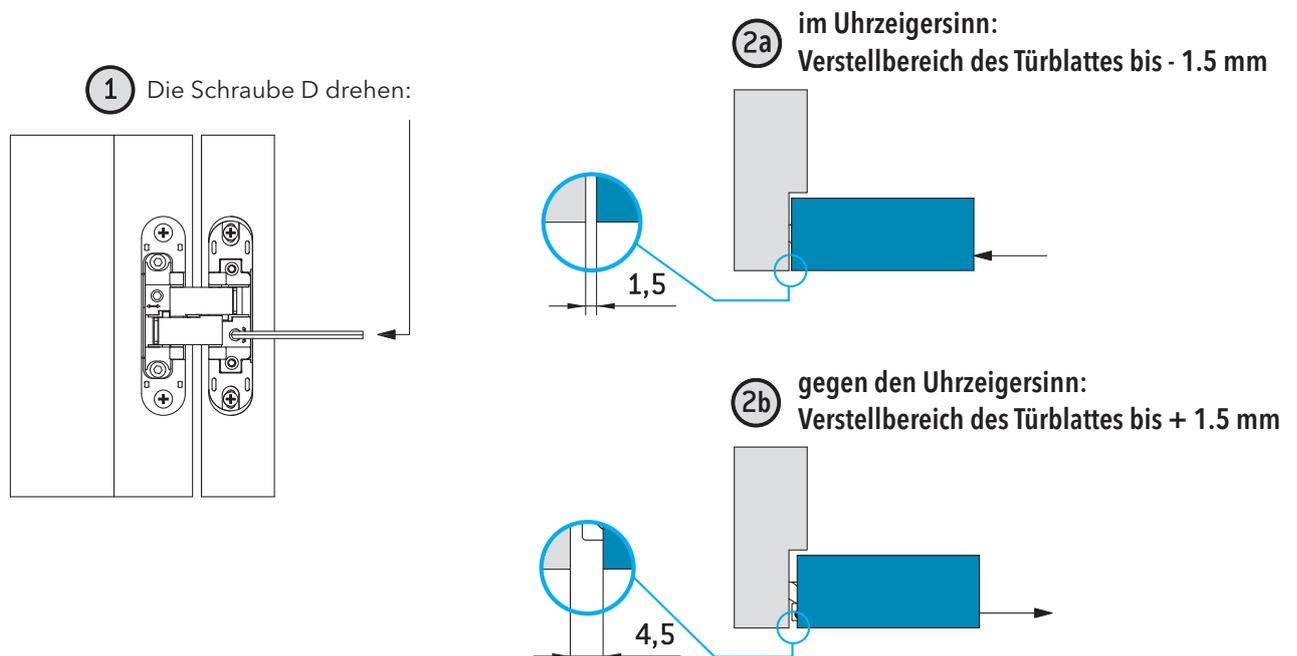


2. Einstellungen der Bänder

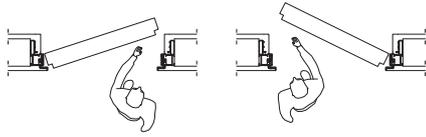
Tiefeneinstellung



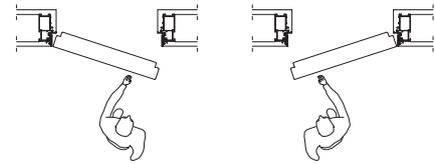
Seiteneinstellung



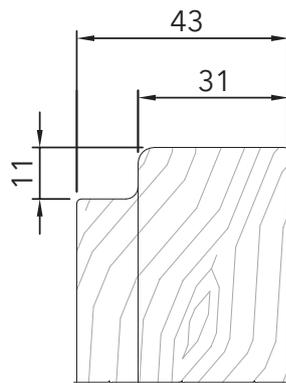
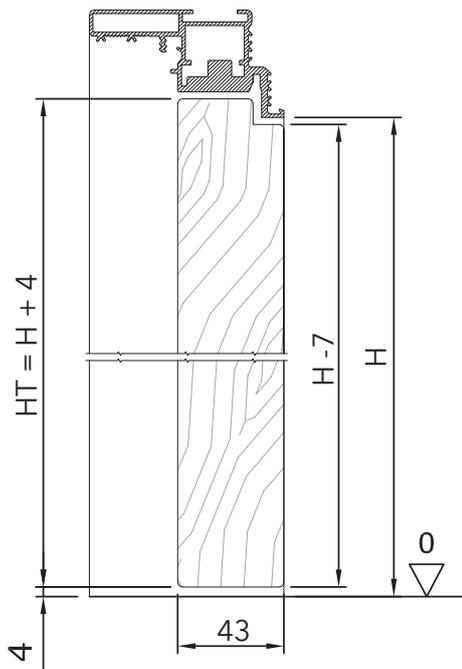
3. Türblattfertigung



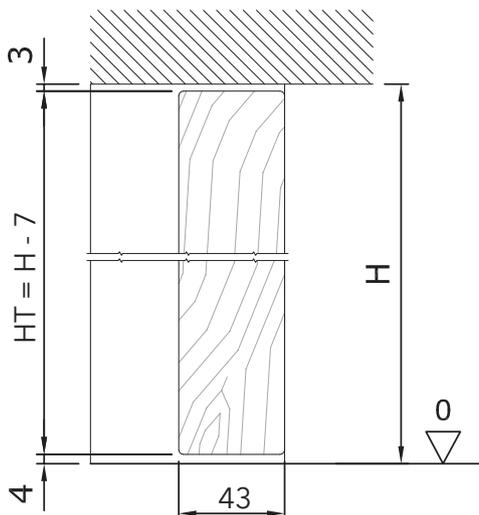
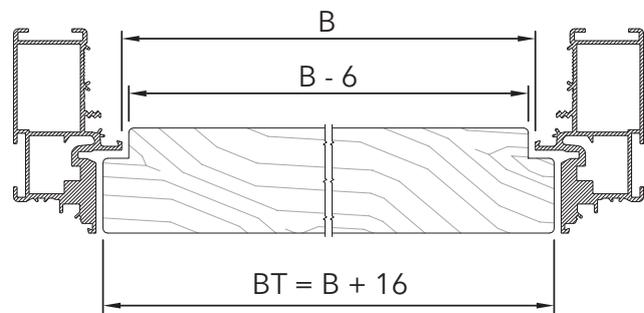
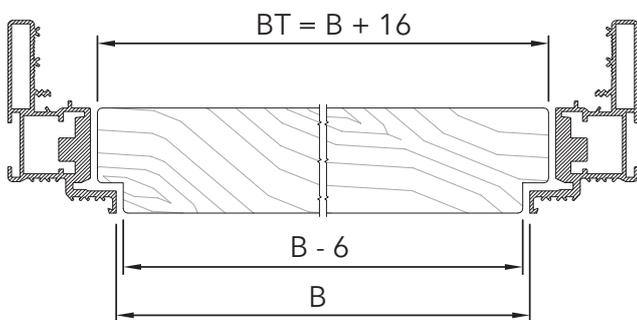
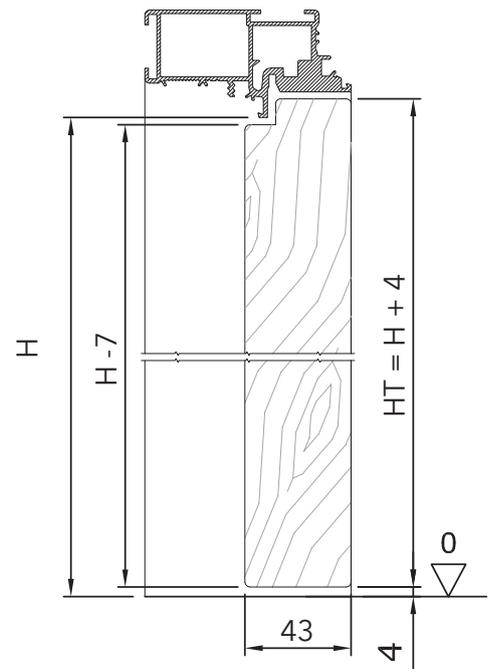
Drückend



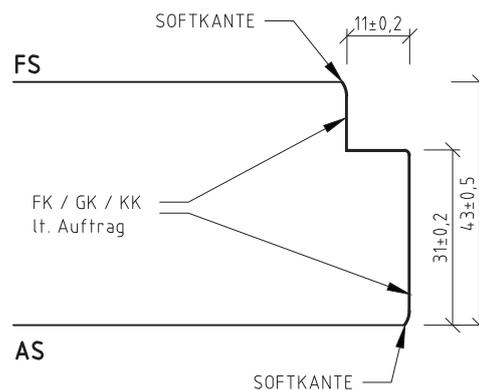
Ziehend



Siehe Detailbemaßung Falz



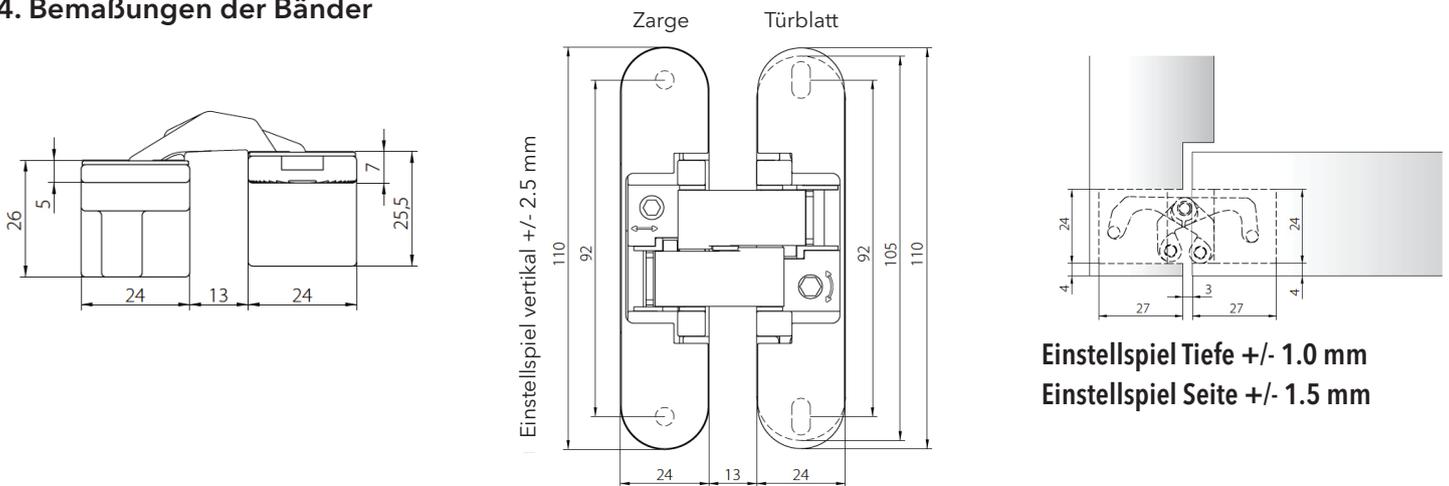
Detailbemaßung Falz



Die Türstärke ist abhängig
 von Rohürtypen /
 Oberflächen lackiert oder furniert

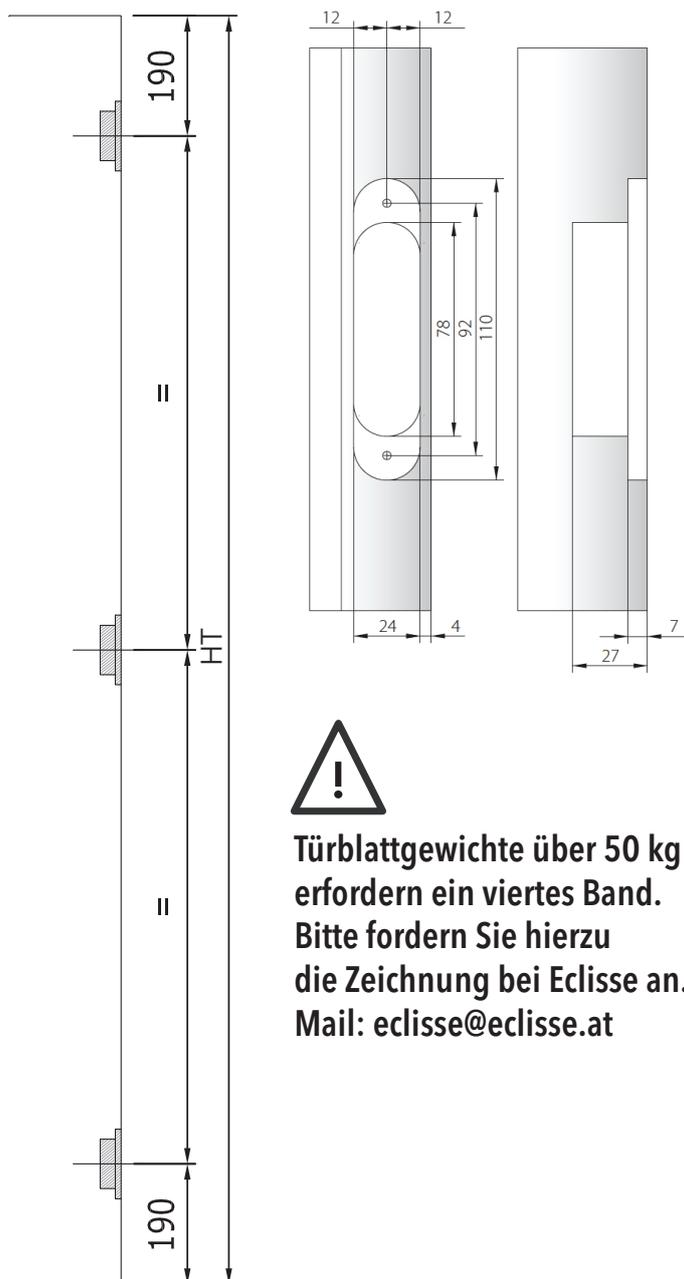
Das Überslagsmaß von
 31 +0.0 / -0.5 mm
 ist genau einzuhalten!

4. Bemaßungen der Bänder

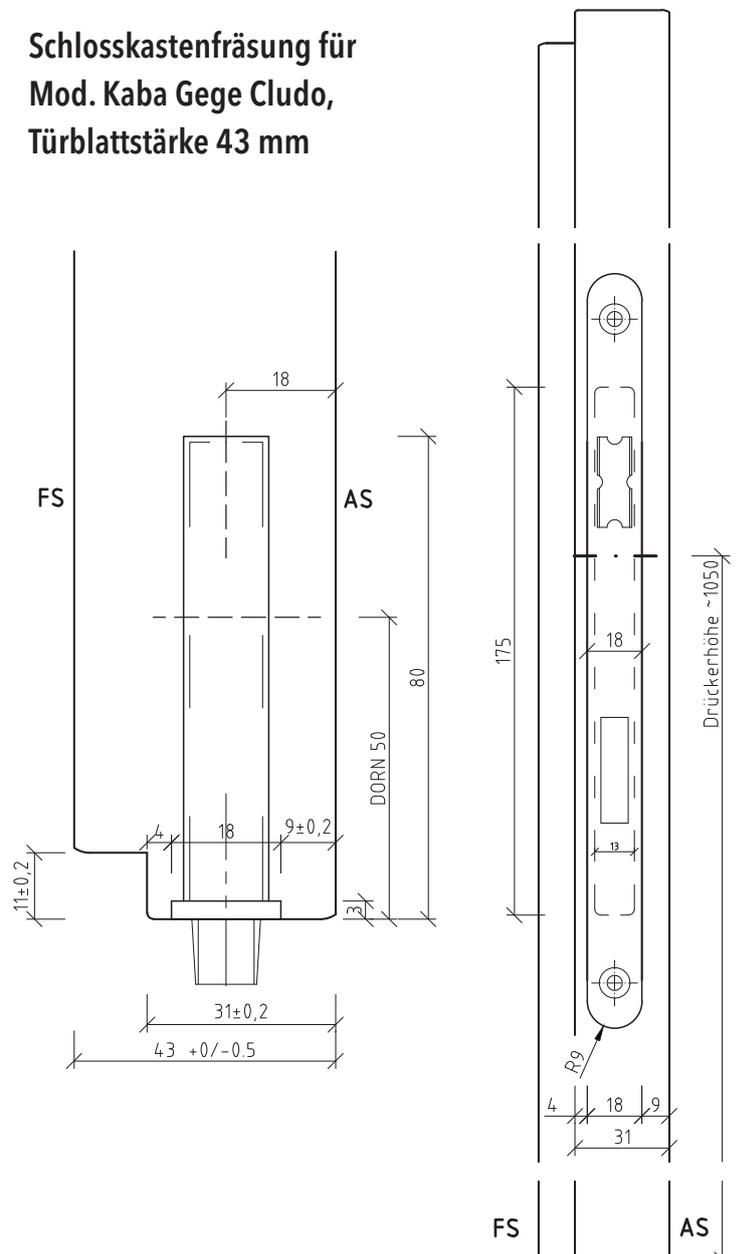


Fräsungen im Türblatt (bis 50 kg Türblattgewicht)

Bandfräsungen, Modell ISTAR 505



Schlosskastenfräsung für Mod. Kaba Gege Cludo, Türblattstärke 43 mm



Gezeichnet rechte Tür,
linke Tür spiegelgleich